|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ΤΜΗΜΑ B** | |  |  |  |
| **ΕΙΔΟΣ: B10- Ο2.Ε97 Εκτυπωτής 3D Τύπου 03** | |  |  |  |
| **Α/Α** | **Απαίτηση** | **Απαίτηση** | **Απάντηση** | **Παραπομπή** |
| 1 | Εκτυπωτής 3D | ΝΑΙ |  |  |
| 2 | Τεχνολογία εκτύπωσης FDM, FFF | ΝΑΙ |  |  |
| 3 | Μέγεθος παραγόμενου τεμαχίου (ελάχιστες διαστάσεις) 300 X 300 X 300 mm | ΝΑΙ |  |  |
| 4 | Ακρίβεια εκτύπωσης (max) +/- 0,1 mm | ΝΑΙ |  |  |
| 5 | Πλήθος extruder (τουλάχιστον) 1 | ΝΑΙ |  |  |
| 6 | Συνδεσιμότητα Ethernet (LAN), WiFi, USB Stick | ΝΑΙ |  |  |
| 7 | Συμβατά υλικά (τουλάχιστον) ABS, PLA, PETG, Nylon, TPU, ASA | ΝΑΙ |  |  |
| 8 | Η βάση θα πρέπει να είναι θερμαινόμενη σε θερμοκρασία τουλ. 100oC | ΝΑΙ |  |  |
| 9 | Ο εκτυπωτής θα διαθέτει αυτόματο bed leveling. | ΝΑΙ |  |  |
| 10 | Κατά την διάρκεια της εκτύπωσης το παραγόμενο αντικείμενο, θα πρέπει να ψύχεται με ανεμιστήρες. | ΝΑΙ |  |  |
| 11 | Ο εκτυπωτής θα ελέγχεται από αυτόνομο υπολογιστικό σύστημα, το οποίο θα περιλαμβάνει επεξεργαστή dual core, μνήμη ROM τουλ. 4G και οθόνη αφής τουλ. 2,7”. Το λογισμικό θα είναι συμβατό με τα λειτουργικά συστήματα Windows, Mac και Linux. | ΝΑΙ |  |  |
| 12 | Ο εκτυπωτής θα πρέπει να βρίσκεται σε κλειστό θάλαμο. | ΝΑΙ |  |  |
| 13 | Εγγύηση >= 2Υ | ΝΑΙ |  |  |